

Hypertherm®

powermax 30®

Plasma-Handgerät zum Schneiden von Metall

Betriebsdaten

Schneidleistung	Handbetrieb
Empfohlen	6 mm
Maximum	10 mm
Trennschnitt	12 mm

Hauptvorteile

- Die geringe Größe und das niedrige Gewicht bieten eine hervorragende Tragbarkeit.
- Der spitz zulaufende 75-Grad-Brenner bietet eine hervorragende Sichtbarkeit des Lichtbogens, Kontrolle und Zugriff auf schwer zu erreichende Einsätze.
- Boost Conditioner™ gleicht Netzspannungsschwankungen aus, dadurch wird eine verbesserte Leistung bei niedriger Netzspannung, bei Motorgeneratoren und bei Netzstromschwankungen erbracht.
- Auto-voltage™ passt sich automatisch jedem Netzstrom von 120 V – 230 V, einphasig, an.
- Steckeradapter bieten eine höhere Vielseitigkeit von der Werkstatt zum Heim und zur Baustelle.

Einsatzgebiete

- Schneiden im Handbetrieb

Standard-Gerätekomponenten

- Stromquelle
- Schulterriemen
- T30v-Handbrenner
- Zusätzliche Verschleißteile zum Schneiden
- Werkstückkabel mit Klemme, 4,5 m
- CSA-Einheiten enthalten einen 240 V/20 A-Stecker mit Adaptersteckern für 120 V/15 A- und 240 V/20A-Schaltkreise

Deluxe-Gerätekomponenten

Alle Standard-Gerätekomponenten plus:

- Unverwüstlicher Tragekoffer
- Erweiterter Verschleißteilsatz
- Plasma-Schneidschablone
- Schneidhandschuhe



T30v-Handbrenner

Technische Daten

Netzspannungen	120 – 230 V, 1PH, 50/60Hz
Netzstrom bei 2,49 kW	120 – 230 V, 1PH: 26 – 13,5 A
Ausgangsnennspannung	83 VDC
Ausgangsstrom	15 – 30 A
Einschaltdauer bei 40 °C	35 % bei 30 A, 115 V 50 % bei 30 A, 230 V
Ausgangsleistung für 100 % Einschaltdauer bei 40 °C	18 A bei 120 V 21 A bei 230 V
Maximale Leerlaufspannung	240 VDC
Abmessungen mit Griff	305 mm H; 168 mm B; 356 mm T
Gewicht mit Brenner	9 kg
Gaszufuhr	Trockene, saubere, ölfreie Luft oder Stickstoff
Durchflussmenge	99,1 l/min bei 4,5 bar
Fließdruck	5,5 – 6,9 bar
Netzkabellänge	3 m
Werkstückkabellänge	4,5 m
Gewährleistungszeit	Volle Gewährleistung von drei Jahren auf die Stromquelle und von einem Jahr auf den Brenner.

Tabelle für das Schneiden

Material	Stärke (mm)	Strom (A)	Maximale Schneidgeschwindigkeit* (mm/min)
Unlegierter Stahl	1,3	30	10007
	3,4	30	2210
	4,8	30	1321
	6,4	30	838
	9,5	30	381
Aluminium	1,3	30	10135
	3,4	30	1981
	6,4	30	660
	9,5	30	279
Rostfreier Stahl	1,3	30	5613
	3,4	30	1397
	6,4	30	610
	9,5	30	279

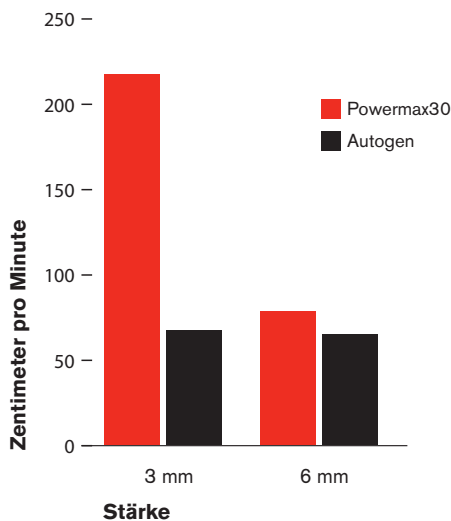
*Die maximalen Schneidgeschwindigkeiten sind das Ergebnis aus Hypertherm-Laborprüfungen. Für optimale Schneidleistung können die tatsächlichen Schneidgeschwindigkeiten variieren, basierend auf den unterschiedlichen Schneideinsätzen. Für weitere Einzelheiten siehe Betriebsanleitung.

Motorgetriebener Generatorbetrieb

Leistung des Motorantriebs (kW)	Geräteleistung (in Ampere)	Leistung (Lichtbogenausdehnung)
5,5	30	Voll
4	25	Eingeschränkt

Powermax30 gegenüber Autogen

Schneidgeschwindigkeit bei unlegiertem Stahl



Bestellinformationen

		Geräte-Teilenummern mit 4,5 m Brenner
120 – 230 V, 1PH, CSA ¹	Standardgerät	088003
	Deluxe-Gerät	088004
230 V, 1PH, CE ²	Standardgerät	088005
	Deluxe-Gerät	088006

¹ Für den Einsatz in Nord-, Mittel- und Südamerika, nicht in China.

² Für den Einsatz in Ländern, in denen CE-, CCC- oder GOST-Zeichen verlangt werden.



Dieses Gerät hält die RoHS-Richtlinie ein, die den Einsatz von Blei, Quecksilber, Cadmium und anderen gefährlichen Verbindungen untersagt.

Leistungsdaten

Es gibt keine Industriennorm für die Beurteilung von Plasmageräten, somit ist es wichtig, sorgfältig die Produkte unterschiedlicher Hersteller zu vergleichen.

Schneiden im Handbetrieb

Empfohlen – Die Stärke von unlegiertem Stahl, bei dem das Gerät eine gute Schnittqualität und Geschwindigkeiten von 500 mm pro Minute und mehr liefert. Achtzig Prozent oder mehr Schnitte sollten innerhalb der empfohlenen Stärke liegen.

Maximum – Die Stärke von unlegiertem Stahl, bei der das Gerät eine gute Schnittqualität liefert, jedoch bei geringeren Geschwindigkeiten von 250 mm pro Minute. Zwanzig Prozent oder weniger Schnitte sollten bei maximaler Stärke vorgenommen werden.

Grossière – Die Stärke von unlegiertem Stahl, die akzeptabel getrennt werden kann, jedoch mit schlechter Schnittqualität und bei niedriger Geschwindigkeit. Das Schneiden von Trennstärken sollte nur gelegentlich erfolgen.

Hypertherm®

Hypertherm, Powermax, Boost Conditioner und Auto-voltage sind Markenzeichen der Hypertherm, Inc., die in den Vereinigten Staaten und/oder anderen Ländern registriert sein können.

Besuchen Sie unsere Website unter www.hypertherm.com, um den autorisierten Händler in Ihrer nächsten Nähe zu finden.